

KOMATSU®

POTÊNCIA
Bruta: 266 HP (199 kW) @ 1900 rpm
Líquida: 264 HP (197 kW) @ 1900 rpm

D85EX-15E0 D85PX-15E0

PESO OPERACIONAL
D85EX-15E0: 28100 kg
D85PX-15E0: 27650 kg

ecot3

D
85

GAULT
85



O modelo ilustrado pode incluir equipamentos opcionais.

TRATOR DE ESTEIRAS

PANORÂMICA

GALEO

Alicerçada na tecnologia e no know-how que a Komatsu vem acumulando desde os primórdios de sua fundação, em 1921, a Galeo consolidou junto a seus clientes em todo o globo uma sólida e inigualável imagem associada a inovações tecnológicas e insuperável agregação de valor.

Nada mais natural, portanto, a Komatsu ter passado a incorporar a marca GALEO a toda a sua linha de equipamentos de construção civil e mineração de última geração. Com os conceitos de alta produtividade e observância aos mais rigorosos padrões de segurança e ambientais como filosofia de projeto, as máquinas desta linha espelham o compromisso assumido pela Komatsu de contribuir para o advento de um mundo melhor.

Soluções Genuínas para Conciliar a Exploração dos Recursos Naturais do Planeta com a Preservação do Meio Ambiente

O motor diesel Komatsu SAA6D125E-5 turboalimentado, pós-resfriado proporciona potência líquida de **264 HP** (197 kW) com excelente produtividade, atendendo aos padrões internacionais de controle de níveis de emissões EPA Tier 3 e EU estágio 3A.

Veja página 6

Manutenção Preventiva

- Estação de Serviço Centralizada
- Tubulação Hidráulica Protegida
- Projeto Modular do Trem de Força

Veja página 8.

Armação Simples em Caixa

e armação das esteiras monobloco com eixo pivotado para uma maior confiabilidade.

Veja página 8.

Lâminas de Grande Capacidade

D85EX:

5,2 m³ (lâmina reta com inclinação)

7,0 m³ (lâmina Semi-U com inclinação - Padrão no equipamento)

D85PX:

5,9 m³ (lâmina reta com inclinação)

Veja página 6.

Projeto integrado Komatsu visando o máximo em agregação de valor, confiabilidade e versatilidade. O sistema hidráulico, o trem de força, o chassi e todos os principais componentes são projetados pela Komatsu. Nesta máquina, os componentes foram concebidos para trabalhar em conjunto visando uma maior produção, grande confiabilidade e maior versatilidade.

O Sistema de Arrefecimento, com ventilador acionado hidraulicamente tem controle inteiramente automático, reduz o consumo de combustível e os níveis de ruído em operação.

Veja página 6



A vida útil das esteiras é substancialmente maior, além de serem vedadas e lubrificadas foram aumentados o diâmetro das buchas e a altura dos elos. Veja página 8

A Nova Cabina Com Projeto Hexagonal traz, entre outros, os seguintes destaques:

- Interior espaçoso
- Conforto para o operador graças ao novo sistema de amortecimento da cabina
- Excelente visibilidade
- Ar condicionado
- Alavanca PCCS (Sistema de Comando na Palma da Mão)
- Pressurização da cabina
- Descansos dos braços ajustáveis

O Perfil Extra Rebaixado da Máquina proporciona excelente estabilidade da máquina, e baixo centro de gravidade.

POTÊNCIA
 Bruta: 266 HP (199 kW) @ 1900 rpm
 Líquida: 264 HP (197 kW) @ 1900 rpm

PESO OPERACIONAL
 D85EX-15E0: **28100 kg**
 D85PX-15E0: **27650 kg**

CAPACIDADE DA LÂMINA
 Lâmina Semi-U com inclinação:
 D85EX-15E0: **7,0 m³**

Lâmina reta com inclinação:
 D85EX-15E0: **5,2 m³**
 D85PX-15E0: **5,9 m³**

KOMTRAX™
 Revolucionária
 monitoração do
 equipamento
 via satélite



O Sistema de Direção Hidrostática (HSS) proporciona suavidade e rapidez nos controles, em todos tipos de terreno. Veja página 5.



O material rodante de esteiras longas e roda motriz baixa assegura excepcional acuracidade de nivelamento, assim como notável estabilidade.

O modelo ilustrado pode incluir equipamentos opcionais.

PCCS (SISTEMA DE COMANDO NA PALMA DA MÃO)

O novo Sistema de Comando na Palma da Mão (PCCS) desenvolvido pela Komatsu, graças à sua avançada concepção ergonômica, propicia excelentes condições para um controle total do operador.

A Mais Perfeita Interface Entre Homem e Máquina

Alavanca Joystick da Direção, do Sentido de Deslocamento e da Mudança de Marchas por Comando na Palma da Mão Controlada Eletronicamente

A alavanca joystick de controle da direção, do sentido de deslocamento e da mudança de marchas por comando na palma da mão assegura inigualável precisão nos comandos e não cansa o operador, já que foi desenvolvida para que ele a opere confortavelmente. A um simples toque com o polegar dos botões existentes nessa alavanca joystick, o operador muda facilmente de marcha.



Alavanca Joystick de Controle PPC da Lâmina por Comando na Palma da Mão

A alavanca joystick de controle da lâmina utiliza a válvula PPC (Controle Proporcional de Pressão). Esse controle associado à alta confiabilidade do sistema hidráulico Komatsu resultam em uma extraordinária precisão nos comandos.

Alavanca Joystick de Controle da Lâmina e do Escarificador



Assento do Operador Com Suspensão e Console de Controle de Deslocamento Totalmente Ajustáveis

O console de controle de deslocamento pode ser ajustado para frente e para trás, e sua altura também é regulável.

Quando a máquina trafega no sentido ré, para melhor visibilidade traseira, a Komatsu dispõe de assento do operador regulável 15° para a direita (opcional).

Assento do Operador Voltado Para Frente



Assento do Operador Rotacionado 15° Para a Direita (opcional)



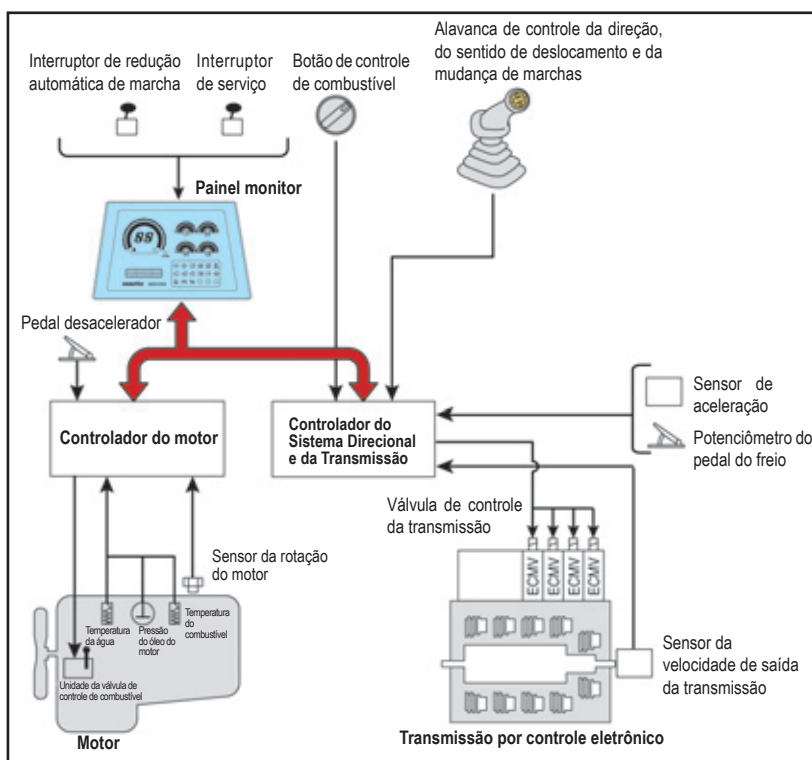
Botão de Controle de Combustível

A rotação do motor é controlada por meio de sinais elétricos, facilitando muito a operação e eliminando a necessidade de manutenção em junções e articulações.

Descansos dos Braços com Altura Regulável

A altura dos descansos dos braços pode ser ajustada sem o emprego de ferramenta. O operador consegue manter seus braços confortavelmente e firmemente apoiados.

Esquema do Sistema de Controle Eletrônico



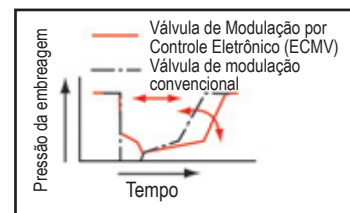
Sistema de Controle Eletrônico do Trem de Força

Operação precisa e suave

Os tratores de esteiras D85EX/PX utilizam um recém-desenvolvido sistema de controle eletrônico do trem de força. O controlador registra todo o acionamento de alavancas e interruptores executados pelo operador, assim como os sinais da situação atual do equipamento conforme informações provenientes de cada um dos sensores, empregando esses dados para o controle preciso da transmissão e a conseqüente otimização do funcionamento da máquina. Os recursos incorporados aos novos tratores de esteiras D85EX/PX facilitam incrivelmente a operação, além de contribuir para um aumento significativo na produtividade.

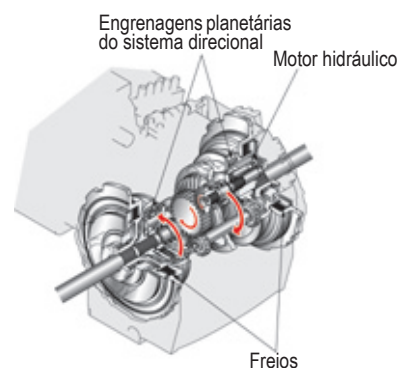
Transmissão com Controle ECMV (Válvula de Modulação por Controle Eletrônico)

Controla automaticamente o acionamento das embreagens em função das condições de operação, assim como a velocidade de deslocamento, rotação do motor e escalonamento de mudança de marchas evitando o choque no engate das embreagens, e aumentando a confiabilidade e a vida útil dos componentes, sem falar que o operador usufrui de maior conforto ao operar a máquina.



Sistema de Direção Hidrostática – Suavidade e Potência nas Mudanças de Direção

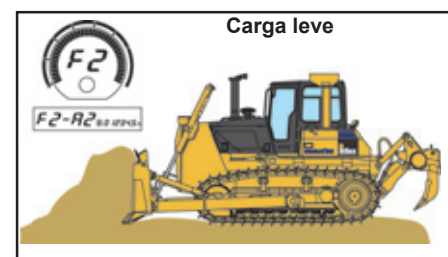
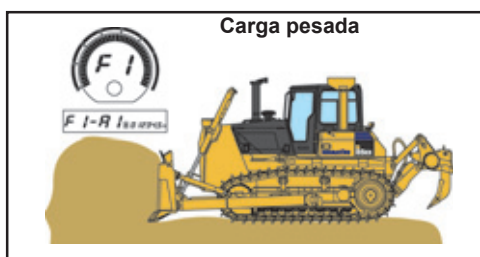
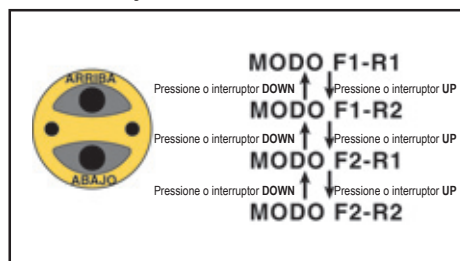
O Sistema de Direção Hidrostática (HSS) é acionado por uma bomba hidráulica independente, caracteriza-se pela transmissão da potência de um motor hidráulico a ambas as esteiras sem interrupção de potência na esteira do lado interno da curva. Quando a máquina está realizando uma curva, a esteira do lado externo move-se mais rápido, ao passo que a do lado interno move-se a uma velocidade menor, o que confere à máquina grande suavidade e potência nas mudanças de direção. A máquina é ainda capaz de realizar mudanças de direção com o raio de giro mínimo através da contra-rotação das esteiras, o que possibilita uma excepcional versatilidade em manobras. O sistema direcional é à prova de impacto, assim estas máquinas diferenciam-se pela menor vibração, e conseqüente minimização do cansaço do operador.



- Laminação com mudança de direção simultânea – a máquina manobra mantendo as esteiras esquerda e direita acionadas em velocidades distintas, e, assim, a máquina é capaz de manter a mesma velocidade da laminação em linha reta e em curva.
- Corte lateral – mesmo quando a carga é aplicada em somente uma das extremidades da lâmina, a máquina mantém-se em curso retilíneo através do emprego do HSS.
- Na descida de rampas – a máquina não requer a direção cruzada, pois a alavanca joystick proporciona resposta direcional idêntica à observada em terreno plano.
- Nivelamento – como a esteira do lado interno da curva não permanece travada enquanto a máquina muda de direção, a superfície não sofre a ação de arraste, portanto preserva o acabamento superficial do solo.

Função de Programação de Mudança de Marcha

O Modo de Programação de Mudança de Marcha é padrão nos tratores de esteiras D85EX/PX. O interruptor de programação de mudanças de marcha permite ao operador selecionar 4 combinações de mudanças de marcha de avante e ré (F1-R1, F1-R2, F2-R1 e F2-R2). Para tanto, basta usar o interruptor de mudança de marcha UP/DOWN na parte superior do comando joystick. Uma vez selecionada a configuração de mudança de marcha desejada, o operador pode focar sua atenção no controle direcional da máquina. Exemplifiquemos, supondo que tenha sido selecionada a configuração F2-R2. Neste caso, quando a alavanca de controle é colocada em Avante/Ré, a 2ª velocidade é automaticamente acionada. Com essa função, a frequência de mudança de marcha torna-se menor. Utilizada em conjunto com a função de redução de automática, a função de programação de mudança de marcha torna-se ainda mais vantajosa.



Função de Redução Automática de Marcha

O controlador monitora a rotação do motor, a marcha selecionada e a velocidade de deslocamento. Quando há a aplicação de carga e a velocidade de deslocamento da máquina cai, o controlador automaticamente promove a redução da marcha para que a eficiência no consumo de combustível se mantenha alta. Dispensando reduções manuais de marcha, esta função proporciona ao mesmo tempo conforto na operação e alta produtividade. Esta função pode ser desativada através do interruptor de cancelamento.

A função de redução automática de marcha é atuada em carga pesada ou rampas de grande inclinação



CARACTERÍSTICAS DE PRODUTIVIDADE



Motor

O motor Komatsu SAA6D125E-5 desenvolve uma potência de **264 HP** (197 kW) a 1900 rpm. Sua alta eficiência no consumo de combustível aliada ao grande peso da máquina fazem dos tratores de esteiras D85EX/PX superiores nas operações de escarificação e laminação. Esse motor atende aos mais rigorosos padrões internacionais de controle de níveis de emissão EPA Tier 3 e EU estágio 3. e, provido de injeção direta de combustível, de turboalimentador, pós-resfriador ar-ar e sistema EGR (recirculação dos gases de escape) arrefecido, para maximizar eficiência no consumo de combustível.

O motor é montado no chassi principal sobre coxins de borracha, minimizando o ruído e a vibração.

Ventilador de Arrefecimento do Radiador de Acionamento Hidráulico com Inversão no Sentido de Rotação para Limpeza

O ventilador conta com controle automático da rotação em função da temperatura do líquido de arrefecimento e do óleo hidráulico, o que resulta em menor consumo de combustível e maior produtividade, além de um ambiente de trabalho silencioso.



O modelo ilustrado pode incluir equipamentos opcionais

Equipamento de Trabalho

Lâmina de Grande Capacidade

Capacidade da lâmina reta com inclinação de 5,2 m³ para o D85EX e de 5,9 m³ para o D85PX e da lâmina Semi-U com inclinação de 7,0 m³ para o D85EX. Para o aumento da durabilidade, foi incorporado à frente e às laterais da lâmina aço de alta resistência à tração.

Escarificadores (EX)

- O escarificador de porta-pontas múltiplas distingue-se pela longa distância do centro da roda motriz à ponta do escarificador, o que torna a operação de escarificação fácil e eficaz sem que se abra mão da alta força de penetração.
- O escarificador de porta-pontas múltiplas em paralelogramo, é o ideal para a escarificação de materiais compactos. A profundidade de escarificação é ajustável em dois estágios.



Material Rodante

Material Rodante de Esteiras Longas e de Roda Motriz Baixa

O projeto Komatsu é extraordinariamente resistente e oferece excelente estabilidade e capacidade de nivelamento. As buchas de grande diâmetro, a maior altura dos elos das esteiras e os aperfeiçoamentos feitos nos retentores de óleo contribuem para o aumento da durabilidade do material rodante.

Aprimoramentos

Inúmeros aprimoramentos foram incluídos neste equipamento a fim de se obter uma maior confiabilidade e durabilidade do material rodante.

A manutenção também ficou mais simples com a incorporação da graxeira remota do pino central da barra equalizadora.



AMBIENTE DE TRABALHO

Conforto para o Operador

Para a segurança e produtividade no trabalho, é essencial que o operador tenha conforto ao operar a máquina. Os tratores de esteiras D85EX/PX proporcionam um ambiente de trabalho silencioso, e confortável, onde tudo o que cabe ao operador é a concentração no trabalho a ser executado.



Cabina Hexagonal Pressurizada

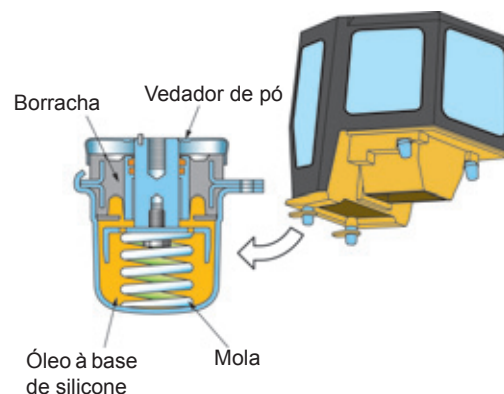
- O novo desenho hexagonal da cabina e seus grandes vidros fumê proporcionam excepcional visibilidade frontal, lateral e traseira.
- Os filtros de ar aliados a uma maior pressão do ar no interior da cabina a tornam livre do ingresso de poeira.



O modelo ilustrado pode incluir equipamentos opcionais

Com sua nova suspensão, trafegar com a máquina tornou-se confortável

As cabinas dos tratores de esteiras D85EX/PX são dotadas de uma suspensão de projeto inovador, e que oferece excelente poder de absorção de impactos e vibrações. Quando a máquina trafega em terrenos acidentados, essa nova suspensão da cabina atenua os impactos e vibrações do percurso, vantagem que não vemos nas cabinas dotadas de suspensão com sistema de amortecimento convencional. Essa suspensão da cabina a isolam do chassi da máquina, ao mesmo tempo em que neutralizam as vibrações, tudo isso para que o ambiente de trabalho se torne silencioso e confortável.



Suspensão de amortecimento da cabina

Novo assento do operador com suspensão

Os tratores de esteiras D85EX/PX, utilizam novo assento com suspensão. Os trilhos corredeiros de regulagem para frente e para trás e a mola da suspensão foram redesenhados para aumentar a resistência e a rigidez estrutural. O novo assento, além de proporcionar excelente apoio, contribui para o aumento do conforto experimentado pelo operador. O curso de regulagem para frente e para trás disponibilizado pelo assento abrange praticamente todos os biotipos de operadores.



FACILIDADE DE MANUTENÇÃO

Manutenção Preventiva

A manutenção preventiva é a melhor forma de você garantir uma longa vida útil para seu equipamento. Justamente por saber disto, a Komatsu incorporou ao projeto dos tratores de esteiras D85EX/PX pontos de manutenção estrategicamente localizados para agilizar e facilitar a realização das inspeções e manutenções necessárias.

Estação de Serviço Centralizada

Para a racionalização da manutenção, os filtros de óleo da transmissão e do HSS, o indicador do nível do óleo do trem de força e o reservatório hidráulico ficam todos na lateral direita da máquina.



Monitor Com Função de Autodiagnóstico

Estando a chave de partida ligada, o monitor exibe na parte inferior direita do painel os itens a serem verificados antes da partida, bem como as luzes de alerta. Quando o monitor detecta alguma anormalidade, a luz de alerta correspondente pisca e o alarme sonoro soa. Se a máquina encontra-se operando, o monitor informa em sua parte superior a rotação do motor e a marcha, seja avante ou à ré. Havendo qualquer anormalidade durante a operação, aparecem no mostrador alternadamente o código da ação e o horímetro. Sendo o código da ação informado correspondente a uma ação crítica, a respectiva luz de alerta pisca e o alarme sonoro soa a fim de que medidas sejam tomadas para que o problema detectado não se transforme em algo muito mais sério.

Tubulação Hidráulica Protegida

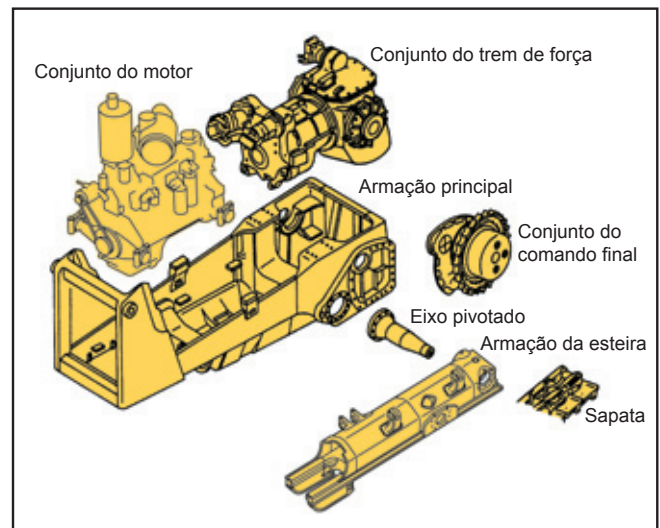
A tubulação hidráulica para o cilindro de inclinação da lâmina fica completamente alojada no braço impulsor, o que impede que seja danificada.

Fácil Limpeza do Radiador Graças a Seu Ventilador de Acionamento Hidráulico

A colméia do radiador, bem como a colméia na parte frontal do resfriador de óleo podem ser facilmente limpas, bastando, para tanto, funcionar o ventilador hidráulico do motor na rotação invertida. Isto possibilita espaçar os intervalos de limpeza de ambas as colméias.

Concepção de Projeto Modular do Trem de Força

Os componentes do trem de força são vedados individualmente e reunidos em módulos, podendo-se, assim, desmontá-los e montá-los sem o derramamento de óleo.



Estrutura Simplificada e de Alta Confiabilidade

A concepção de projeto simplificada da armação principal, aumenta a durabilidade, além de reduzir a concentração de tensões em áreas críticas. A armação das esteiras possui seção transversal grande e utiliza em sua montagem um eixo pivotado, tudo para que a confiabilidade seja ainda maior.

Os Freios a Disco Dispensam Manutenção

Os freios a disco em banho de óleo empregados requerem bem menos manutenção.

Tampas Laterais do Motor Articuláveis Tipo “Asa de Gaivota” (opcionais)

Quando abertas, as tampas laterais do motor articuláveis tipo “asa de gaivota” garantem muito espaço livre para a fácil manutenção do motor e troca dos filtros. As tampas laterais são agora redesenhadas em uma só peça espessa com trinco parafusável, tudo pensando no aumento da durabilidade.



Elos da Esteira HD (heavy-duty)

A durabilidade das esteiras foi aumentada em função de uma bucha de maior diâmetro, de uma maior altura do elo e da lubrificação das esteiras.

PROJETO ECOLÓGICO

Baixo Nível de Emissões

O motor Komatsu SAA6D125E-5 atende aos rigorosos padrões internacionais de controle de níveis de emissão de poluentes, EPA Tier 3 e EU estágio 3A, liberando bem pouco NOx, hidrocarbonetos e fumaça preta sem sacrificar a potência ou produtividade do equipamento.

Concepção de Projeto de Baixo Nível de Ruído

O ventilador de acionamento hidráulico do motor de baixo ruído e o trem de força com suspensão de borracha proporcionam uma operação silenciosa.

Uso de Peças e Componentes Recicláveis

O uso de peças e componentes recicláveis minimiza o impacto nocivo sobre o meio ambiente.

Estendido os Intervalos de Manutenção

Para espaçar os intervalos de manutenção periódica, e, assim, reduzir os custos associados a esse tipo de serviço, a máquina emprega peças consumíveis, como filtros e elementos, de longa durabilidade.



ESPECIFICAÇÕES



MOTOR

Modelo.....Komatsu SAA6D125E-5
 Tipo..... 4 tempos, arrefecido à água, injeção direta
 Aspiração.... Turboalimentado, com pós-resfriador ar/ar,
 EGR arrefecido
 recirculação dos gases de escape
 Número de cilindros..... 6
 Diâmetro x curso **125 mm x 150 mm**
 Cilindrada **11,04 ℓ**
 Governador.....eletrônico, para todas as velocidades
 Potência
 SAE J1995 **266 HP (199 kW)**, bruta
 ISO 9249 / SAE J1349 **264 HP (197 kW)**, líquida
 Rotação nominal..... 1900 rpm
 Acionamento do ventilador.....hidráulico (reversível)
 Sistema de lubrificação
 Método..... forçada, por bomba de engrenagens
 Filtro..... de fluxo total



SISTEMA DIRECIONAL

Os comandos de todos os movimentos direcionais são feitos através de uma alavanca PCCS. Para avançar com a máquina, basta mover essa alavanca para frente. Puxando-a para trás, a máquina trafega em ré. Para fazer uma curva à esquerda, por exemplo, basta inclinar a alavanca PCCS à esquerda.
 O Sistema de Direção Hidrostática (HSS) opera com engrenagens planetárias direcionais, bomba hidráulica e motor independente. O projeto permite além das curvas, a contra-rotação das esteiras. Os freios de serviço de discos múltiplos em banho de óleo controlados por pedal são acionados por molas e liberados hidráulicamente. A trava da alavanca de deslocamento, também aplica o freio de estacionamento.

Raio mínimo de giro D85EX-15E0 **1,99 m**
 D85PX-15E0 **2,24 m**



TRANSMISSÃO TORQFLOW

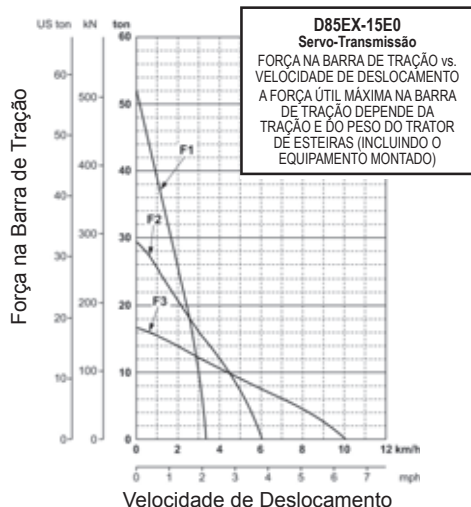
A transmissão Torqflow Komatsu é do tipo de engrenagens planetárias com embreagens de discos múltiplos e conversor de torque de 3 elementos, estágio simples, monofásico, arrefecido à água. É acionada hidráulicamente e possui lubrificação forçada para dissipação térmica ideal. A trava da alavanca de mudança de marcha e o interruptor de segurança de neutro evitam que a máquina seja acionada acidentalmente.

Velocidade de deslocamento	Avante		À ré	
	D85EX-15E0	D85PX-15E0	D85EX-15E0	D85PX-15E0
1ª	3,3 km/h	3,3 km/h	4,4 km/h	4,4 km/h
2ª	6,1 km/h	6,0 km/h	8,0 km/h	7,9 km/h
3ª	10,1 km/h	10,0 km/h	13,0 km/h	12,7 km/h



MATERIAL RODANTE

Suspensão.....Oscilante, por barra equalizadora e eixo pivotado
 Armação das esteiras..... Monobloco, seção transversal grande, de construção altamente durável
 Roletes e rodas guias..... Lubrificados
 Sapatas das esteiras
 Esteiras vedadas e lubrificadas. Exclusivos vedadores de pó evitam a entrada de abrasivos no interior dos conjuntos de pino e bucha, prolongando a durabilidade de todo o material rodante. A tensão das esteiras é facilmente ajustada por meio de uma bomba de graxa.



	D85EX-15E0	D85PX-15E0
Número de roletes inferiores (cada lado)	7	8
Tipo de sapata (padrão)	Garra simples	Garra simples
Número de sapatas (cada lado)	41	45
Altura da garra	72 mm	72 mm
Largura da sapata (padrão)	560 mm	910 mm
Área de contato com o solo	34160 cm²	63340 cm²
Pressão sobre o solo (com lâmina, cabina e estrutura ROPS)	0,75 kg/cm² 73,6 kPa	0,44 kg/cm² 43,1 kPa
Bitola	2000 mm	2250 mm
Comprimento da esteira sobre o solo	3050 mm	3480 mm



COMANDO FINAL

O comando final de redução dupla provido de engrenagens de dentes retos e engrenagem planetária foi concebido para um aumento do esforço de tração e para a redução das tensões nos dentes das engrenagens, tudo para uma longa vida útil do comando final. Os dentes das rodas motrizes são segmentados e parafusados para facilitar a reposição.



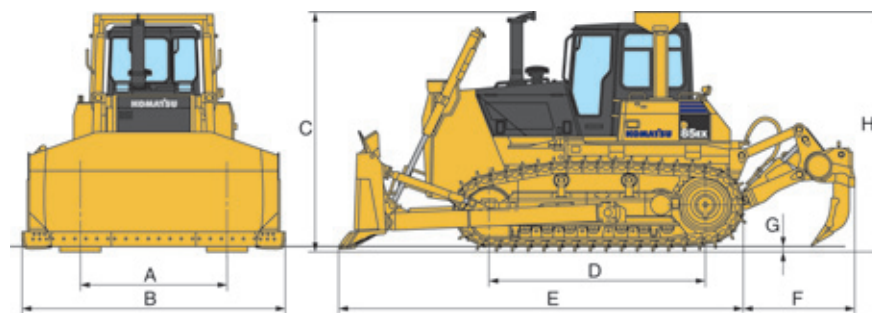
CAPACIDADES (REABASTECIMENTO)

Reservatório de combustível 490 ℓ
 Sistema de arrefecimento..... 58 ℓ
 Motor 38 ℓ
 Conversor de torque, transmissão,
 engrenagem cônica e sistema de direção..... 60 ℓ
 Comando final (cada lado) 26 ℓ



DIMENSÕES

	D85EX-15E0	D85PX-15E0
A	2000 mm	2250 mm
B	3635 mm	4365 mm
C	3330 mm	3330 mm
D	3050 mm	3480 mm
E	5795 mm	6015 mm
F	1460 mm	-
G	72 mm	72 mm
H	3324 mm	3324 mm



Altura livre em relação ao solo: 450 mm

Dimensões levando em conta lâmina Semi-U e escarificador de porta-pontas múltiplas (D85EX)



PESO OPERACIONAL

Peso do trator básico

Incluindo capacidade nominal de lubrificantes, líquido de arrefecimento, reservatório de combustível cheio, operador e equipamento padrão.

D85EX-15	21220 kg
D85PX-15	23500 kg

Peso operacional

Incluindo lâmina Semi-U (EX) ou lâmina reta com inclinação (PX), escarificador de porta-pontas múltiplas (EX), cabina de aço, estrutura ROPS, operador, equipamento padrão, capacidade nominal de lubrificantes e líquido de arrefecimento e reservatório de combustível cheio.

D85EX-15	28100 kg
D85PX-15	27650 kg



SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema Sensor de Carga de Centro Fechado (CLSS) projetado para precisão e eficiência nos controles, inclusive nas operações simultâneas.

Unidade de Controle Hidráulico

Todas as válvulas de controle, do tipo carretel, são montadas lateralmente ao reservatório hidráulico. Bomba hidráulica tipo pistão com vazão de descarga de **195 l/min** com o motor na rotação nominal.

Ajuste da válvula de alívio **230 kg/cm²** (22,6 MPa)

Válvulas de Controle:

Válvulas de controle para inclinação da lâmina

Posições: Elevação da lâmina Elevar, manter, baixar e flutuar
Inclinação da lâmina direita, manter e esquerda

Válvula adicional de controle requerida para o escarificador de porta-pontas múltiplas (EX)

Posições: Elevação do escarificador. Elevar, manter e baixar

Cilindros Hidráulicos..... Tipo pistão de dupla ação

	Número de cilindros	Diâmetro
Elevação da lâmina	2	100 mm
Inclinação da lâmina	1	150 mm
Elevação do escarificador	2	130 mm

Capacidade de óleo hidráulico (reabastecimento):

Lâmina de inclinação reta	67 l
Lâmina de inclinação Semi U	67 l

Trator equipado com escarificador (volume adicional):

Escarificador porta-pontas múltiplas	11 l
--------------------------------------	------



LÂMINA

As capacidades das lâminas são baseadas na instrução normativa J1265 recomendada pela SAE

	Comprimento total com lâmina	Capacidade da lâmina	Lâmina Comprimento x altura	Elevação máxima acima do solo	Penetração máxima no solo	Ajuste máximo de inclinação	Peso		Pressão exercida sobre o solo*
							Lâmina	Óleo hidráulico	
D85EX-15E0 Lâmina de inclinação mecânica reta	5640 mm	5,2 m ³	3715 mm x 1436 mm	1210 mm	540 mm	750 mm	3305 kg	24 kg	0,74 kg/cm ² (72,6 kPa)
D85PX-15E0 Lâmina de inclinação Semi-U	5795 mm	7,0 m ³	3635 mm x 1580 mm	1210 mm	540 mm	735 mm	3575 kg	24 kg	0,75 kg/cm ² (73,6 kPa)
D85PX-15E0 Lâmina de inclinação reta	6015 mm	5,9 m ³	4365 mm x 1370 mm	1230 mm	570 mm	500 mm	3343 kg	23 kg	0,44 kg/cm ² (43,1 kPa)
D85EX-15E0 Lâmina de inclinação hidráulica e angulação mecânica	6035 mm	4,0 m ³	4515 mm x 1130 mm	1173 mm	760 mm	520 mm	3730 kg	24 kg	0,75 kg/cm ² (73,6 kPa)

*No cálculo da pressão exercida sobre o solo são levados em conta o trator, a cabina, o toldo ROPS, o operador, o equipamento padrão e a lâmina aplicada.



EQUIPAMENTO PADRÃO PARA O TRATOR BÁSICO

- Alternador 50 A / 24 V
- Alarme de ré
- Duas baterias, **200 Ah** / 12 V x 2
- Ventilador (soprador)
- Pedal desacelerador
- Filtro de ar tipo seco com ejetor de poeira dotado de indicador de manutenção
- Capô do motor
- Protetor contra desgaste da carcaça do comando final
- Gancho de reboque dianteiro
- Máscara dianteira articulada perfurada
- Ventilador de arrefecimento do radiador de acionamento hidráulico com inversão de sentido para limpeza
- Motor de partida de 11,0 kW
- Ajustadores hidráulicos das esteiras
- Sistema de direção hidrostática (HSS)
- Sistema de iluminação (inclui 2 faróis dianteiros , 2 traseiros e 1 para o escarificador)
- Silencioso com proteção contra chuva
- Sistema de Controle por Comando na Palma da Mão (PCCS)
- Tanque de expansão para sistema de arrefecimento
- Tampa traseira
- Rodas motrizes segmentadas
- Sapatas:
560 mm de garra simples (EX)
910 mm de garra simples (PX)
- Assento com suspensão reclinável
- Transmissões TORQFLOW
- Armação das esteiras
- Protetores dos roletes das esteiras inteiriços (EX), centrais e nas extremidades (PX)
- Buzina de alerta
- Separador de água
- Komtrax
- Lâmina Semi-U de 7,0 m³
- Cinto de segurança de 78 mm
- Conector para o PM Service
- Ar condicionado
- Rádio AM/FM com toca-fitas
- Tampas laterais do motor

Estrutura ROPS para cabina:*

Peso **371 kg**
 Dimensões do teto
 Comprimento **650 mm**
 Largura **1774 mm**
 Altura em relação ao
 chão do compartimento . **1754 mm**

* Atende às normas ISO 3471 e SAE J1040 APR88 aplicáveis a estruturas ROPS

Cabina de aço:*

Peso **410 kg**
 Dimensões:
 Comprimento **1758 mm**
 Largura **1323 mm**
 Altura do chão do compartimento
 ao teto **1592 mm**

* Atende à norma ISO 3449 aplicável a estruturas FOPS

Escarificador de porta-pontas múltiplas (EX)

Escarificador em paralelogramo de controle hidráulico com três pontas.

Peso (incluindo a unidade de controle hidráulico) **2500 kg**
 Comprimento da longarina.. **2246 mm**
 Elevação máxima acima do solo **564 mm**
 Profundidade máxima de penetração **653 mm**



EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

Consulte o seu distribuidor Komatsu